



PROGRAMMA DI FABBRICAZIONE

- Gruppi spintori oleodinamici
- Piani di carica billette
- Forni di riscaldamento
- Sfornatrici per billette
- Vie a rulli normali e raffreddate ad acqua
- Sbozzatori in continuo
- Sbozzatore trio meccanizzato
- Riduttori di velocità
- Gabbie pignoni a trio e a duo
- Gabbie pignoni con riduttore
- Gruppi distributori
- Gabbie cilindri a trio e a duo
- Gabbie a comando individuale
- Gabbie Housingless
- Doppiatori automatici
- Attrezzature di laminazione
- Banchi a rulli fissi e oscillanti
- Trascinatori orizzontali e verticali
- Cesioie volanti per spuntatura, spezzatura e taglio a misura
- Cesioia volante e a parallelogramma con funzionamento start-stop
- Frenacode meccanico in servizio entrata placca di raffreddamento
- Vie a rulli con cursori per lo scarico delle barre sulla placca di raffreddamento
- Canaletta doppia per scaricare in placca di raffreddamento barre laminate ad alta velocità
- Piani di raffreddamento per profili e tondi
- Seghe a disco a caldo e a freddo
- Rulli intestatori
- Dispositivo di estrazione barre dal piano di raffreddamento
- Fermo regolabile per taglio a misura delle barre
- Termoprocessing bonline
- Freni elettromagnetici
- Cesioie per taglio e intestatura delle barre a freddo
- Piegatrici per tondo
- Monoblocchi ad alta velocità a 4-6-8 passi
- Bobinatrici per vergella
- Trasportatori per matasse
- Trasportatore aereo per matasse
- Raccoglitori per matasse
- Presse per matasse
- Trasferitori a fune e a catena
- Raddrizzatrici a rulli per profili e tondi